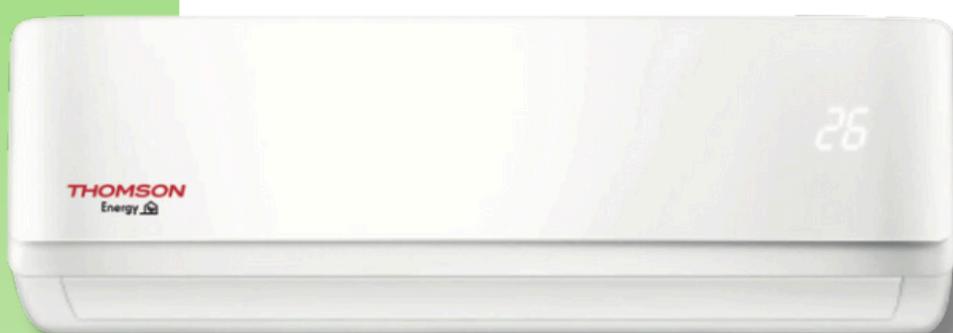




THOMSON
Energie

POMPE À CHALEUR AIR/AIR R-ION



- Climatiseur réversible Thomson R-ion.
- Équipé d'un ioniseur pour une meilleure sensation de bien-être.
- Filtres avancés pour capturer les particules nocives.

 GAZ R32

 FILTRATION DE L'AIR

 CONNECTIVITÉ

A++

 Les certificats
D'ÉCONOMIES
D'ÉNERGIE

 MA PRIME
RENOV

www.sfte-shop.fr

PAC AIR/AIR R-ION

IONISEUR

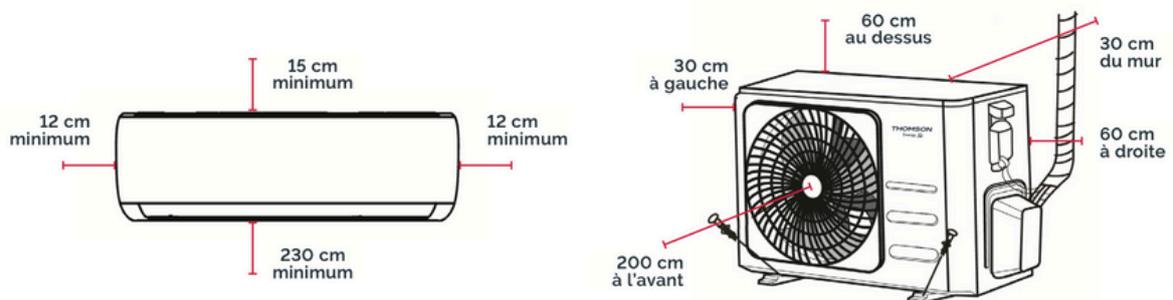


Climatiseur réversible : Confort thermique toute l'année, chauffe ou refroidit selon besoin.

Ioniseur intégré : Purifie l'air, améliore le bien-être avec des ions négatifs.

Filtration avancée : Captures des particules nocives, assure un air de qualité.

INSTALLATION



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MULTISPLIT

RÉFÉRENCES

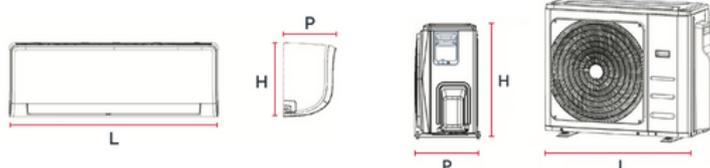
| | 2 sorties | 3 sorties | 4 sorties | 4 sorties | 5 sorties |
|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | TH18ML2EXA THO9SACINA | TH27ML3EXA THO9SACINA | TH36ML4EXA THO9SACINA | TH36ML4EXA THO9SACINA | TH42ML5EXA THO9SACINA |
| Classe énergétique mode froid/mode chaud | A++/A+ | A++/A+ | A++/A+ | A++/A+ | A++/A |
| Coefficient de performance SEER mode froid | 6.1 W/W | 6.1 W/W | 6.5 W/W | 7.0 W/W | 6.6 W/W |
| Coefficient de performance SCOP mode chaud | 4.0 W/W | 4.0 W/W | 4.0 W/W | 4.0 W/W | 3.8 W/W |
| Puissance nominale froid | 5.3 kW | 7.9 kW | 10.5 kW | 8.2 kW | 12.3 kW |
| Puissance nominale chaud | 4.3 kW | 5.7 kW | 9.2 kW | 6.5 kW | 9.5 kW |
| Consommation élec annuelle mode froid | 304 kWh/an | 453 kWh/an | 565 kWh/an | 410 kWh/an | 652 kWh/an |
| Consommation élec annuelle mode chaud | 1 503 kWh/an | 1 995 kWh/an | 3 226 kWh/an | 2 275 kWh/an | 3 500 kWh/an |
| Plage de fonctionnement T° ext (chaud/froid) | -15-50°C / -15-24°C |
| Pression acoustique intérieure (Hi/Mi/Lo/Si) | 39/31/23/20 dB(A) |
| Pression acoustique extérieure | 56 dB(A) | 54 dB(A) | 62 dB(A) | 54 dB(A) | 55 dB(A) |
| Type de fluide | R32 | R32 | R32 | R32 | R32 |
| Potentiel de réchauffement planétaire | 675 | 675 | 675 | 675 | 675 |
| Débit d'air (int : grand vitesse/moyen/petit) | 2 200 m3/h | 2 700 m3/h | 4 000 m3/h | 3 800 m3/h | 3 850 m3/h |

DONNÉES ÉLECTRIQUES

| | | | | | |
|--------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Puissances absorbées froid/chaud | 1 630 W / 1 500 W | 2 450 W / 2 200 W | 3 517 W / 2 880 W | 2 500 W / 2 400 W | 3 810 W / 3 315 W |
| Phase, tension nominale, fréquence | 1 Ph, 220-240 V-50 Hz |
| Calibre disjoncteur Courbe D | 15 A | 18 A | 21.5 A | 19 A | 22 A |
| Intensité fonctionnement froid/chaud | 7.1/ 6.6 A | 11.2/ 10.1 A | 16.1/ 13.2 A | 10.9/ 10.4 A | 17.4/ 14.3 A |
| Liaison électrique entre UE et UI | 4G 1.0 mm ² | 4G 1.0 mm ² | 4G 1.5 mm ² | 4G 1.0 mm ² | 4G 1.0 mm ² |
| Alimentation électrique | 3G 1.5 mm ² | 3G 2.5 mm ² | 3G 6 mm ² | 3G 1.5 mm ² | 3G 2.5 mm ² |

DIMENSIONS / POIDS

| | | | | | |
|---------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Dimension produit (LxPxH) | 805x330x554 mm | 890x342x673 mm | 946x410x810 mm | 946x410x810 mm | 946x410x810 mm |
| Poids du produit | 35 kg | 48 kg | 68.8 kg | 62.1 kg | 74.1 kg |



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MULTISPLIT

LIAISONS FRIGORIFIQUES

| | | | | | |
|---|-------------|-------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Quantité gaz | 125 kg | 185 kg | 21 kg | 21 kg | 29 kg |
| Raccordement liquide (Ø) / Gaz (Ø) en pouce | 1/4" / 3/8" | 1/4" / 3/8" | 4x1/4" / 3x3/8" + 1x1/2" | 4x1/4" / 3x3/8" + 1x1/2" | 5x1/4" / 4x3/8" + 1x1/2" |
| Longueur max pour toutes les pièces | 40 m | 60 m | 80 m | 80 m | 80 m |
| Longueur max pour une unité intérieure | 25 m | 30 m | 35 m | 35 m | 35 m |
| Hauteur max entre unité int et ext | 15 m | 15 m | 15 m | 15 m | 15 m |
| Hauteur max entre les unités intérieures | 10 m | 10 m | 10 m | 10 m | 10 m |

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MONOSPLIT

RÉFÉRENCES

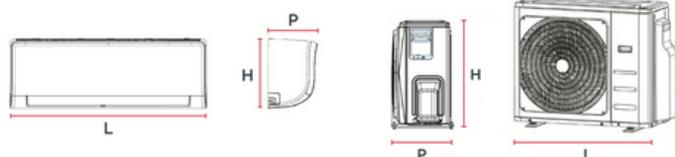
| | Intérieur TH09SACINA | Extérieur TH09SACEXA | Intérieur TH12SACINA | Extérieur TH12SACEXA | Intérieur TH18SACINA | Extérieur TH18SACEXA |
|---|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Classe énergétique mode froid/mode chaud | A++/A+ | | A++/A+ | | A++/A+ | |
| Coefficient de performance SEER mode froid | 6.9 W/W | | 7.0 W/W | | 7.0 W/W | |
| Coefficient de performance SCOP mode chaud | 4.0 W/W | | 4.1 W/W | | 4.0 W/W | |
| Puissance nominale froid | 2.7 kW | | 3.5 kW | | 5.3 kW | |
| Puissance nominale chaud | 2.7 kW | | 2.9 kW | | 4.1 kW | |
| Consommation électricité annuelle mode froid | 135 kWh/an | | 180 kWh/an | | 265 kWh/an | |
| Consommation électricité annuelle mode chaud | 945 kWh/an | | 991 kWh/an | | 1 435 kWh/an | |
| Plage de fonctionnement T* ext (chaud/froid) | -15-50°C / -15-30°C | | -15-50°C / -15-30°C | | -15-50°C / -15-30°C | |
| Pression acoustique intérieure (Hi/Mi/Lo/Si) | 39 / 32 / 26 dB(A) | | 39 / 32 / 26 dB(A) | | 43 / 33.5 / 28 dB(A) | |
| Pression acoustique extérieure | 56 dB(A) | | 55 dB(A) | | 58 dB(A) | |
| Type de fluide | R32 | | R32 | | R32 | |
| Potentiel de réchauffement planétaire | 675 | | 675 | | 675 | |
| Débit d'air (int : grand vitesse/moyen/petit) | 416/309/230 m3/h | 2 000 m3/h | 584/447/395 m3/h | 2 000 m3/h | 730/500/420 m3/h | 2 100 m3/h |

DONNÉES ÉLECTRIQUES

| | | | |
|--------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Puissances absorbées froid/chaud | 740 W / 780 W | 1 140 W / 1 080 W | 1 550 W / 1 500 W |
| Phase, tension nominale, fréquence | 1 Ph, 220-240 V-50 Hz | 1 Ph, 220-240 V-50 Hz | 1 Ph, 220-240 V-50 Hz |
| Calibre disjoncteur Courbe D | 10 A | 10 A | 13 A |
| Intensité fonctionnement froid/chaud | 4.95 / 3.5 A | 5.1 / 3.66 A | 6.7 / 6.5 A |
| Liaison électrique entre UE et UI | 5G 1.5 mm ² | 5G 1.5 mm ² | 5G 1.5 mm ² |
| Alimentation électrique | 3G 2.5 mm ² | 3G 2.5 mm ² | 3G 2.5 mm ² |

DIMENSIONS / POIDS

| | | | | | | |
|------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Dimension produit (LxPxH mm) | 722x187x290 | 720x270x495 | 802x189x297 | 720x270x495 | 965x215x319 | 805x330x554 |
| Poids du produit | 7.3 kg | 23.2 kg | 8.6 kg | 23.2 kg | 10.9 kg | 33.5 kg |



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MONOSPLIT

LIAISONS FRIGORIFIQUES

| | | | | | | |
|---|-------------|---------|-------------|---------|-------------|--------|
| Quantité gaz | 0 kg | 0.55 kg | 0 kg | 0.55 kg | 0 kg | 125 kg |
| Raccordement liquide (Ø) / Gaz (Ø) en pouce | 1/4" - 3/8" | | 1/4" - 3/8" | | 1/4" - 1/2" | |
| Longueur max entre unité intérieurs et extérieure | 25 m | | 25 m | | 30 m | |
| Hauteur max entre unité intérieurs et extérieure | 10 m | | 10 m | | 20 m | |

RESSOURCES :

[DOCUMENT SCOP](#)



[MANUEL D'INSTALLATION](#)

