



**THOMSON**  
Energy 

## POMPE À CHALEUR AIR/EAU ETHER R290



 **MARQUE  
FRANCAISE**

 **SUPER  
SILENCIEUX**

 **EAU CHAUDE  
RAPIDE**

 **INSTALLATION  
RAPIDE**

Un produit à haute performance et connecté, la pompe à chaleur Ether R290 assure un confort thermique optimal tout en réalisant des économies d'énergie.



 **-25°C**

 **+80°C**

PRODUIT CERTIFIÉ :



[www.sfte-shop.fr](http://www.sfte-shop.fr)

## PAC AIR/EAU ETHER R290



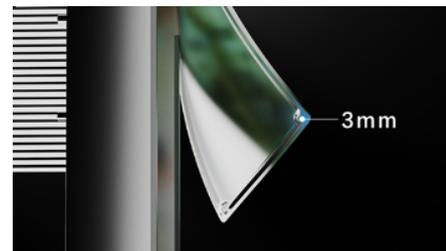
**Haute Performance :** Fonctionne bien même à des températures très basses. Très économe en énergie.

**Silencieuse :** Très silencieuse, avec un bruit inférieur à 35 dB(A).

**Connectivité :** Peut être contrôlée à distance avec une application pour smartphone.

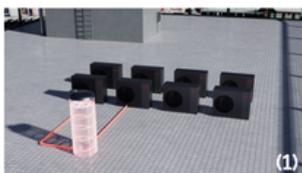
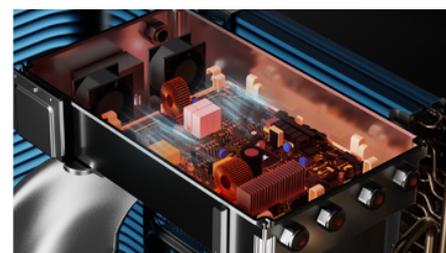
### Composants plus grands

- Surface de batterie +  $\uparrow$  30 %
- Échangeur à plaques agrandi
- Taille du ventilateur °C+20%
- Puissance du compresseur °C+50%



### Composants plus résistants

- Paroi métallique de 3 mm
- Double ventilateur interne,
- Ailerons de refroidissement externes,
- $-2^{\circ}\text{C}$  sur les hausses de température



### Connexion en Série

- Jusqu'à 8 unités extérieures peuvent fonctionner en même temps.
- Chaque unité fonctionne normalement même si une autre tombe en panne.
- Assure un temps de fonctionnement égal pour chaque unité.
- Permet de vérifier et ajuster les paramètres à distance si une unité est défectueuse.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	Monophasé	ETHER810MMR290	ETHER810MTR290	ETHER1216MMR290	ETHER1216MTR290	ETHER1216MTR290
	Triphasé	ETHER810MTR290	ETHER810MTR290	ETHER1216MTR290	ETHER1216MTR290	ETHER1216MTR290
Chauffage (A7/W35)	Capacité	8.40 kW	10 kW	12 kW	14 kW	15.1 kW
	Puissance absorbée	1.68kW	2.08 kW	2.45 kW	2.92 kW	3.21 kW
	COP	5	4.80	4.90	4.80	4.70
Chauffage (A7/W55)	Capacité	7.80 kW	9.50 kW	12 kW	14 kW	15.10 kW
	Puissance absorbée	2.36 kW	2.92 kW	3.69 kW	4.38 kW	4.79 kW
	COP	3.30	3.25	3.25	3.20	3.15
Refroidissement (A35/W18)	Capacité	8.30 kW	10 kW	12 kW	14 kW	16 kW
	Puissance absorbée	1.61 kW	2.11 kW	2.67 kW	3.89 kW	4.10 kW
	EER	5.15	4.75	4.50	3.60	3.90
Efficacité énergétique saisonnière : chauffage	LWT 35°C	A+++		A+++		
	LWT 55°C	A+++		A+++		
ETAS	LWT 35°C	198	203	186	186	188
	LWT 55°C	152	154	150	150	150
SCOP	LWT 35°C	5.15	5.15	4.98	4.94	4.91
	LWT 55°C	3.88	3.93	3.84	3.83	3.80
Plage de fonctionnement (température air)	Refroidissement	-5 - 43 °C		-5 - 43 °C		
	Chauffage	-25 - 35°C		-25 - 35°C		
	DHW	-25 - 43°C		-25 - 43°C		
Plage de température de sortie d'eau	Refroidissement	5 - 25°C		5 - 25°C		
	Chauffage	25 - 80°C		25 - 80°C		
	DHW	30 - 75°C		30 - 75°C		

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Circuit d'eau	Racc. tuyauterie	DN25	DN25			
	Contrôleur débit eau	0.60 m³/h	0.60 m³/h			
	Vase d'expansion	5L	5L			
Circulateur	Pression dispo	9m ce	9m ce			
	Débit max	4.5m³/h	4.5m³/h			
Réfrigérant R290	Quantité	0.85 kg	1.35 kg			
Compresseur	Type	Twin rotary DC inverter Panasonic	Twin rotary DC inverter Panasonic			
Puissance acoustique fonct. standard		57 dB	57 dB	58 dB	59 dB	60 dB
Niveau pression acoustique (3m) <i>Ultra bas niveau sonore activé</i>		35 dB(A)		35 dB(A)		
Dimension PAC (LxPxH)		1 280 x 480 x 1 040 mm		1 280 x 480 x 1 040 mm		
Poids (mono/tri)		138 kg / 140kg		152 kg / 154 kg		
Capacité du chauffage d'appoint (mono/tri)		3/9 kW		3/9 kW		
Raccordement électrique PAC + résistance électrique (mono/tri)		3 x 4 mm² + 3 x 4 mm² / 5 x 4 mm² + 5 x 4 mm²		3 x 6 mm² + 3 x 6 mm² / 5 x 4 mm² + 5 x 4 mm²		
Disjoncteur maximum (mono/tri)		18 A / 10 A		35 A / 14 A		